

KARTA TECHNICZNA

RHEINZINK - MIĘKKI CYNK



- **ALTERNATYWA DO OŁOWIU**
- **ELASTYCZNE FORMOWANIE METODĄ FELCOWANIA LUB LUTOWANIA MIĘKKIEGO**
- **NATURALNIE PATYNUJĄCA Z CZASEM POWIERZCHNIA**
- **NAJNIŻSZA EMISJA CO₂ WSRÓD METALI**
- **100% MOŻLIWOŚĆ PONOWNEGO PRZETWARZANIA**

RHEINZINK Polska Sp. z o.o.
Majdan, ul. Trasa Lubelska 57
05-462 Wiązowna · Polska
Tel.: +48 22 789 91 91
Fax.: +48 22 789 91 99
Email: info@rheinzink.pl

www.rheinzink.pl

INFORMACJE PODSTAWOWE

Pozytywne właściwości cynku i jego wysoka odporność na korozję naturalnie powstającej na powierzchni patyny powoduje, że miękki cynk RHEINZINK jest właściwym materiałem do wykonania połączeń lukarn, obróbek kominu oraz wszelkich przebić na dachu metodą felcowania lub w technice lutowania miękkiego. Oprócz wyjątkowej elastyczności miękki cynk RHEINZINK jest przyjazną dla środowiska alternatywą dla taśm z ołowiu oraz produktem ponownie przetwarzalnym po długim okresie eksploatacji - w 100% bez utraty jakości w procesie recyklingu.

Gęstość właściwa 7,2 g/cm³

Klasa materiału budowlanego A1 (niepalny)

FORMY DOSTAWY

Standardowe szerokości

MIĘKKI CYNK „gładki” 250 – 333 – 450 mm

MIĘKKI CYNK „karbowany” 167 – 250 – 333 mm

Standardowe grubości 0,60 mm

Długości rolek 12 do 20 m

Waga 0,70 do 1,90 kg/m

ISTOTNE WSKAZÓWKI MONTAŻOWE

Formowanie	Minimalny promień gięcia 1,75 mm
Zalecenia dla lutowania	Płyn lutowniczy „ZD-pro” (firmy Felder), po wcześniejszym usunięciu wierzchniej warstwy. Zakład 10 do 15 mm
Temperatura obróbki	Przy temp. materiału poniżej 10°C stosować podgrzewanie
Zastosowanie	Obróbki kominów, połączenia lukarn i przebić na dachu

Wskazówki dodatkowe:

w przypadku zanieczyszczenia powierzchni na skutek czynników zewnętrznych, w tym środowiskowych, prosimy o stosowanie się do zaleceń czyszczenia RHEINZINK. Nawet przy ich zastosowaniu RHEINZINK nie może zagwarantować przywrócenia pierwotnego wyglądu powierzchni.

KARTA TECHNICZNA

RHEINZINK - MIĘKKI CYNK

ANFORMZINK

ANFORMZINK

SKŁAD STOPU

Cynk 99,995% (Z1 zgodnie z PN-EN 1179),
Specjalny cynk wysokogatunkowy (SHG)

CERTYFIKACJA

Zarządzanie jakością	Certyfikacja zgodnie z ISO 9001
Zarządzanie środowiskiem	Certyfikacja zgodnie z ISO 14001
Zarządzanie energią	Certyfikacja zgodnie z ISO 50001

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I TECHNOLOGICZNE

0,2% granica plastyczności (Rp0.2)	≤ 70 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie (Rm)	≤ 125 N/mm ²
Wydłużenie przy zerwaniu (A50)	≥ 55%
Twardość wg Vickersa (HV3)	≤ 35
Test odginania po próbie zginania (180°)	3
Tłoczność wg Erichsena	> 10,0 mm

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE

Temperatura topnienia / zakres	420°C
Temperatura wrzenia / zakres	906°C
Gęstość przy 20°C	7,2 g/cm ³
Współczynnik rozszerzalności	3 mm/m · 100 K