

KARTA TECHNICZNA

RHEINZINK-GRANUM
basalte



- FOSFORANOWA POWIERZCHNIA W ODCIENIU CZERNI
- TRWAŁA I ODPORNA NA WARUNKI ATMOSFERYCZNE
- STYLOWA MATOWA ELEGANCJA
- NOWOCZESNY DESIGN TYTAN-CYNKU

INFORMACJE PODSTAWOWE

Linia produktów RHEINZINK-GRANUM to stylowa powierzchnia blachy o ciemnym odcieniu czerni. Szlachetny, praktycznie czarny, matowy wygląd GRANUM-basalte uzyskuje się poprzez fosforanowanie powierzchni tytan-cynku w oparciu o najnowocześniejszą i przyjazną dla środowiska technologię produkcji. Warstwa fosforanowa jest mocno przylegająca, odporna na warunki atmosferyczne i nawiązuje do charakterystycznej tekstury naturalnej patyny RHEINZINK.

Gęstość właściwa 7,2 g/cm³

Klasa materiału budowlanego A1 (niepalny)

Tytan-cynk zgodnie z PN-EN 988

FORMY DOSTAWY

Standardowe szerokości	500 – 600 – 650 – 670 – 1000 mm
Standardowe grubości	0,65 – 0,70 – 0,80 – 1,00 mm
Folia ochronna	w standardzie
Średnica wewn. rolki	508 mm dla > 500 kg 400 mm dla < 500 kg

ISTOTNE WSKAZÓWKI MONTAŻOWE

Promień gięcia	Co najmniej 1,75 mm, od gr. (t) 1,00 mm wynosi 1,75 x t
Zalecenia dla lutowania	Płyn lutowniczy „ZD-pro” (firmy Felder), po wcześniejszym usunięciu wierzchniej warstwy. Zakład 10 do 15 mm
Temperatura obróbki	Przy temp. materiału poniżej 10°C stosować podgrzewanie
Folia ochronna	Usunąć folię bezpośrednio po montażu

RHEINZINK Polska Sp. z o.o.
Majdan, ul. Trasa Lubelska 57
05-462 Wiązowna · Polska
Tel.: +48 22 789 91 91
Fax.: +48 22 789 91 99
Email: info@rheinznk.pl

www.rheinznk.pl

Wskazówki dodatkowe:

w przypadku zanieczyszczenia powierzchni na skutek czynników zewnętrznych, w tym środowiskowych, prosimy o stosowanie się do zaleceń czyszczenia RHEINZINK. Nawet przy ich zastosowaniu RHEINZINK nie może zagwarantować przywrócenia pierwotnego wyglądu powierzchni.

KARTA TECHNICZNA

RHEINZINK-GRANUM
basalte



SKŁAD STOPU

Cynk	99,995% (Z1 zgodnie z PN-EN 1179)
Miedź	0,10 – 0,20%
Tytan	0,07 – 0,12%
Aluminium	≤ 0,015%

CERTYFIKACJA

Zarządzanie jakością Certyfikacja zgodnie z PN-EN 988

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I TECHNOLOGICZNE

0,2% granica plastyczności ≥ (Rp0.2)	110 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie (Rm)	≥ 150 N/mm ²
Wydłużenie przy zerwaniu (A50)	≥ 40%
Twardość wg Vickersa (HV3)	≥ 45
Próba zginania	brak pęknięć na granicy gięcia
Odginanie po próbie zginania	brak pęknięć po odgięciu
Tłoczność wg Erichsena	≥ 8,0 mm
Trwałe wydłużenie przy próbie pełzania (Rp0.1)	≤ 0,1%

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE

Temperatura topnienia / zakres	420°C
Temperatura wrzenia / zakres	906°C
Granica rekrytalizacji	> 300°C
Gęstość przy 20°C	7,2 g/cm ³
Współczynnik rozszerzalności w kierunku wzdłużnym	22·10 ⁻⁶ K ⁻¹
poprzecznie do walcowania	17·10 ⁻⁶ K ⁻¹
Wsp. przewodzenia ciepła	110 W/m · K
Przewodność elektryczna	17 m/Ω · mm ²

Kolor RAL* RAL 9011

GRANUM basalte

RHEINZINK Polska Sp. z o.o.
Majdan, ul. Trasa Lubelska 57
05-462 Wiązowna · Polska
Tel.: +48 22 789 91 91
Fax.: +48 22 789 91 99
Email: info@rheinzink.pl

www.rheinzink.pl

*Wartości kolorów są podane w przybliżeniu na czas dostawy. W procesie obróbki powierzchni możliwe są odchylenia.